Qualification Opérationnelle/Vérification des Performances (OQ/PV) des chromatographes en phase gazeuse Série HP 5890

Les procédures d'OQ/PV Agilent Technologies pour les chromatographes en phase gazeuse (CPG) de la Série 5890 mettent en oeuvre des tests internes et des méthodes analytiques (utilisant des échantillons certifiés) pour :

- évaluer les performances de l'intrument.
- vérifier que l'instrument fonctionne bien conformément aux spécifications (aussi bien aux vôtres, qu'à celles annoncées par Agilent).

Pour limiter le temps d'indisponibilité de votre laboratoire et en conserver la productivité, la procédure de tests OQ/PV peut en général être réalisée en une journée. Bien que les tests puissent être lancés individuellement et dans n'importe quel ordre, si vous les réalisez dans l'ordre indiqué dans ce document, vous réduirez le temps nécessaire à leur exécution ainsi qu'à la stabilisation du système.

Les limites spécifiées dans ce document sont valables pour des instruments *neufs* et pour des instruments *entretenus et réparés conformément aux spécifications Agilent.*
Les instruments utilisés en routine pendant des périodes prolongées peuvent ne plus fonctionner selon les spécifications Agilent. En conséquence, les critères d'acceptation doivent être définis en fonction de vos besoins analytiques en concertation avec votre interlocuteur Agilent.

Conditions préalables à l'exécution d'une procédure de tests d'OQ/PV sur un chromatographe en phase gazeuse Série 5890

- maintenance du système *avant* de lancer les tests de manière à garantir des performances correctes,
- kit de test Agilent comprenant un intégrateur calculateur modèle 3396A/B ou 3397C préalablement étalonné.

Configuration matérielle concernée

- Injecteurs : pour colonnes remplies, pour colonnes remplies avec purge, avec division, avec/sans division, et “on-column” programmable.
- Détecteurs : à ionisation de flamme, à conductivité thermique, azote/phosphore, à capture d’électrons, et à photométrie de flamme.
- passeur automatique d’échantillons 7673,
- les procédures de tests OQ/PV mettant en oeuvre un intégrateur Agilent ou Hewlett-Packard.

Procédures de tests

- **maintenance d’un injecteur CPG (y compris pièces détachées nécessaires).** E,nregistrement des paramètres de température de fonctionnement , des débits et de la configuration du système.
- **vérification des performances/ qualification opérationnelle des détecteurs installés.** Tests de bruit, dérive et d’instabilité (avec utilisation de filtres au soufre et au phosphore).
- **tests chromatographiques des différentes combinaisons d’injecteurs et de détecteurs.**
  - Sensibilité
  - Discrimination (rapport),
  - Niveau minimal detectable,
  - Répétabilité (les spécifications ne sont valables que si un passeur automatique d’échantillons est installé) des temps de rétention et des surfaces des pics.
- **procédures finales.**
  - Enregistrement des mesures,
  - Ré-installation de la colonne et de la configuration matérielle d’origine,
  - Remise des débits CPG et des points de consigne à leurs valeurs initiales.

Avantages de la prestation OQ/PV

- vous avez l'assurance que tous les sous-éléments composant l'instrument fonctionnent selon les spécifications,
- vous avez la garantie que les performances de votre CPL se situent dans les spécifications,
- vous disposez de la documentation requise en cas d'audit,
- le rapport des résultats des tests d'OQ/PV, le certificat et un autocollant apposé sur l'instrument attestent de votre adhésion aux exigences réglementaires et de sécurité. Les informations d'étalonnage liées aux outils ou à l'équipement de test nécessaires à l'exécution de la procédure d'OQ peuvent être incluses en tant que pièces jointes au rapport,
- vous avez l'assurance que les performances de l'instrument ont été testées par un ingénieur Agilent compétent, ce qui représente une aide à la détection de pannes potentielles et évite les problèmes futurs.

Les tarifs des prestations de qualification d'Agilent incluent les outils nécessaires, les protocoles, les kits de tests chimiques ainsi que la main d'oeuvre et le déplacement de l'ingénieur Agilent.

Les informations, descriptions, et spécifications présentées dans cette publication sont sujettes à modification sans préavis.

Copyright © 2000
Agilent Technologies
TOUS DROITS RESERVES

Imprimée en Allemagne 4/00
5980-0368F

Agilent Technologies
Innovating the HP Way